**Арматурщик**

**3-й разряд**

Характеристика работ. Выполнение арматурных работ средней сложности. Упрочнение арматурных стержней механическим или электротермическим способом путем волочения, сплющивания, силовой калибровки, вытяжки или контактного электронагрева. Заготовка арматурных стержней на автоматических правильно-отрезных станках. Гнутье арматурных стержней на приводных станках. Анкеровка концов арматурных стержней для предварительно напряженных изделий путем высадки головок или напрессовки шайб, втулок и гильз. Изготовление струнопакетов на протяжных стендах и специальных линиях. Сборка простых и средней сложности пространственных каркасов из готовых сеток и деталей способом вязки или сварки на подвесных контактно-сварочных машинах. Изготовление арматуры из проволоки для капов и гипсовых форм по определенным образцам.

Должен знать: принцип действия обслуживаемого оборудования; правила чтения чертежей на изготовляемую арматуру; приемы и способы строповки и перемещения арматуры.

Примеры работ

Изготовление каркасов изделий:

1. Башмаки под опоры, стойки и колонны; оголовки свай; фундаменты забора.

2. Блоки и плиты фундаментные, траверсы.

3. Кольца горловин колодцев; трубы безнапорные без раструбов.

4. Перемычки, пасынки для опор, столбы.

5. Плиты балконные, карнизные, дорожные, трамвайных путей; плиты перекрытий каналов.

6. Плиты коллекторов и подземных переходов плоские и ребристые; плиты покрытий и перекрытий.

7. Прогоны и ригели простого сечения.

8. Сваи, стойки и колонны бесконсольные.

**Арматурщик**

**4-й разряд**

Характеристика работ. Выполнение сложных арматурных работ. Заготовка арматуры на станках с программным управлением. Натяжение стержней, пучков высокопрочной проволоки и арматурных струнопакетов домкратами. Сборка сложных пространственных каркасов из готовых сеток и деталей способом установки фиксаторов, вязки или сварки на подвесных контактно-сварочных машинах в кондукторах и манипуляторах.

Должен знать: устройство обслуживаемых машин, установок и приспособлений; правила и способы сборки объемных каркасов; правила чтения чертежей на изготовляемую арматуру; приемы и способы строповки и перемещения арматуры.

Примеры работ

Изготовление каркасов изделий:

1. Балки обвязочные, стропильные и фундаментные.

2. Коллекторы и подземные переходы - детали F- и П-образные.

3. Колодцы канализационные, водосточные, водопроводно-газовые, дождеприемные и телефонные; коробки телефонные; коллекторы объемные.

4. Колонны с консолями и полками.

5. Опоры контактной сети, линий электропередач и светильников.

6. Панели несущих наружных и внутренних стен.

7. Ригели сложного сечения и пустотные.

8. Трубы безнапорные раструбные и с плоской подошвой.

**Арматурщик**

**5-й разряд**

Характеристика работ. Выполнение особо сложных арматурных работ. Натяжение пучков высокопрочной проволоки, стержней и арматурных струнопакетов натяжными станциями. Сборка сложных пространственных каркасов для железобетонных конструкций из готовых сеток и деталей с применением подвесных контактно-сварочных машин. Сборка сборочно-блочных элементов с натяжением арматуры на бетон.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемых натяжных станций, механизмов и приспособлений; правила чтения чертежей на изготовляемую арматуру; способы сборки сборочно-блочных элементов; физико-механические свойства стали для арматуры.

Примеры работ

Изготовление каркасов изделий:

1. Колонны со стержневой арматурой под нагрузку 500 - 800 тонн.

2. Секции машинных помещений лифтов объемные.

3. Силосы и элеваторы - объемные элементы.

4. Строения пролетные мостов и путепроводов.

5. Фермы стропильные и подстропильные длиной до 12 м.

6. Шахты лифтов объемные.

**Арматурщик**

**6-й разряд**

Хаактеристика работ. Выполнение экспериментальных, уникальных, опытных и особо сложных арматурных работ. Изготовление по чертежам головных образцов сложных арматурных каркасов для железобетонных изделий и конструкций. Изготовление и сборка арматурных каркасов для особо сложных конструкций. Контроль выполнения сварочных работ при сборке сложных и особо сложных арматурных каркасов.

Должен знать: технологию изготовления арматурных каркасов; правила чтения чертежей на арматурные каркасы и закладные детали; физико-механические свойства стали для арматуры; требования к свариваемым арматурным элементам.

Примеры работ

Изготовление головных образцов изделий:

1. Комнаты, лестничные клетки, машинные помещения лифтов - объемные элементы.

2. Строения пролетные мостов и путепроводов.

3. Фермы стропильные длиной свыше 12 м.

Изготовление освоенных изделий:

Колонны со стержневой арматурой и приторцованными опорными пластинами под нагрузку свыше 800 тонн.